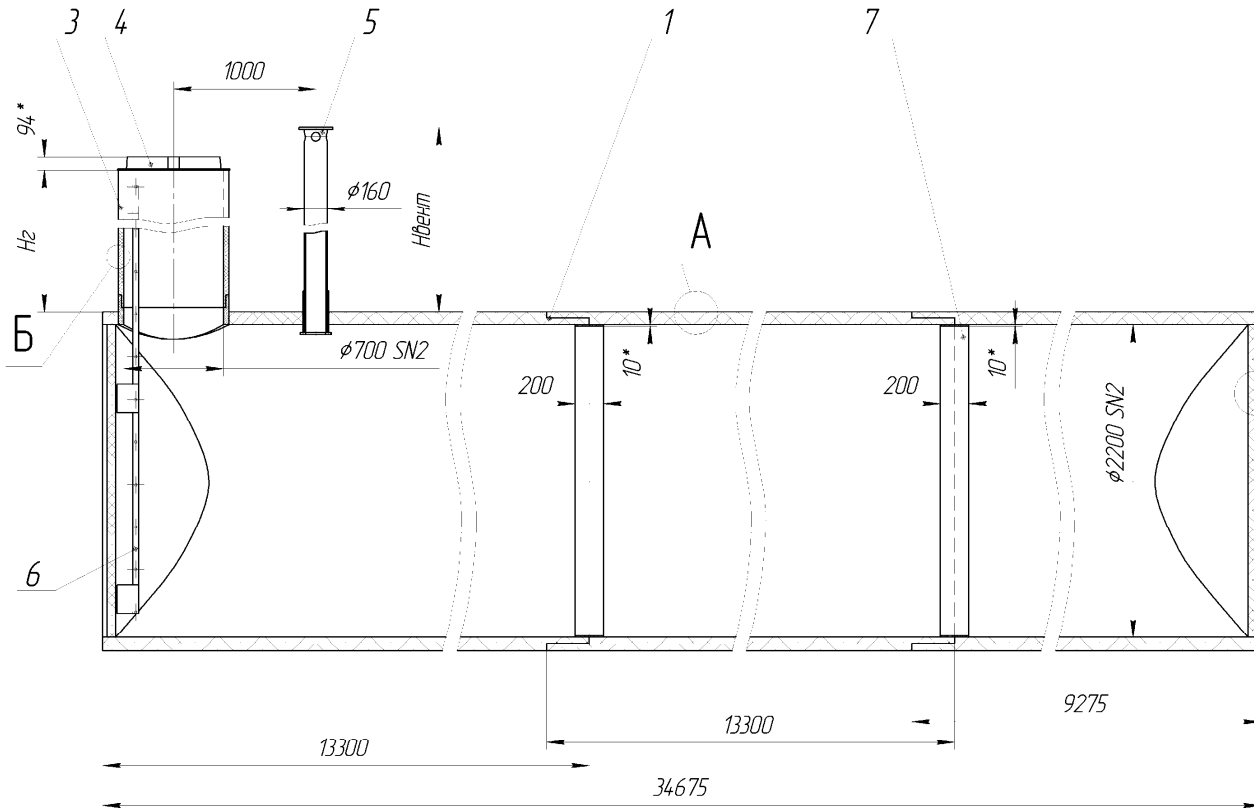
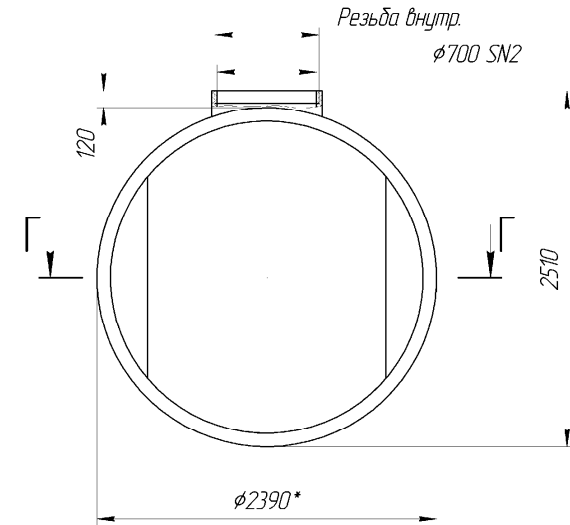


# Резервуар пожарный на 130 куб.м.



Ввинчивающаяся часть  
горловины не показана

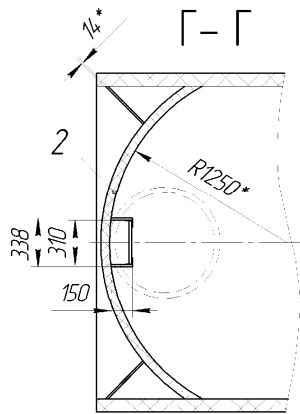


A (M 1:4)

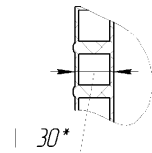
1. Основа
2. Дно из трубы
3. Горловина составная (Hз = 1500 мм)
4. Люк полимерный
5. Патрубок вентиляционный базовый (HВент. = 2000 мм)
6. Лестница стальная базовая L = 3520 мм
7. Лист усиливающий 3=10мм

\* Размеры для справок

1. Скрутку труб основы резервуара и горловины составной Выполнить на месте монтажа резервуара
2. Герметизацию стыков труб выполнить после завершения их скрутки ручной экструзионной сваркой ГОСТ 16310-80.
3. Сварочные швы по контуру стыка Внутри и снаружи
4. Усиление стыков труб основы резервуара листом из ПЭ 3=10мм Выполнить после завершения герметизации стыков. Сварочные швы по контуру листа
5. Герметизацию раструба патрубка вентиляционного выполнить ручной экструзионной сваркой ГОСТ 16310-80. Сварочный шов по контуру
6. Стоимость резервуара руб с НДС без учета стоимости монтажа



Б (M 1:4)



В (M 1:4)

